

Designação do projeto: Desenvolvimento de soluções de alteração local de propriedades de materiais em ferramentas de conformação de chapa metálica

Código do projeto: CENTRO-02-0247-FEDER-045419

Objetivo principal: Reforçar a competitividade das PME

Região de intervenção: Centro

Entidade beneficiária: BAIRRIMOLDES-FABRICA DE MOLDES CUNHOS E CORTANTES LDA

Data de aprovação: 2019-12-10

Data de início: 2020-04-01

Data de conclusão: 2022-04-01

Custo total elegível: 336.071,83€

Apoio financeiro da união europeia: FEDER – 235.775,17€

### Objetivos, atividades e resultados esperados

Projeto SIT (Softening In Tool) aborda o desenvolvimento de ferramentas de estampagem a frio com a incorporação in-tool de sistemas de tratamento térmico localizado de amaciamento, em materiais avançados de alta resistência, para a otimização de parâmetros críticos de conformabilidade.

#### ATIVIDADES:

- Abordagem preliminar e especificações técnicas
- Investigação e desenvolvimento de novos parâmetros de conhecimento
- Transferência tecnológica
- Construção de protótipos de ferramenta SIT
- Testes e tryout experimental-piloto
- Promoção e divulgação de resultados
- Gestão do Projeto e custos indiretos

INDICADOR DE RESULTADO (em termos dos resultados técnico-científicos previstos no projeto)

Previsão da Probabilidade de Sucesso (considerando o risco associado ao projeto de I&D)

- Média-Alta: 60% a 80%